

**HB**

# **中华人民共和国航空工业部部标准**

**HB6081-86**

---

## **飞机气动系统设计、安装要求**

**1986-07-14发布**

**1987-05-01实施**

---

**中华人民共和国航空工业部**      **批准**

# 目 录

1 飞机气动系统分类	1
1.1 供压型别	1
1.2 压力级别	1
2 技术要求	1
2.1 压力和充气量	1
2.2 空气	1
2.2.1 标准空气	1
2.2.2 地面充气气体	1
2.3 系统设计的一般要求	1
2.3.1 系统型别	1
2.3.2 强度	2
2.3.2.1 附加载荷	2
2.3.2.2 加速度载荷	2
2.3.3 压力极限	2
2.3.3.1 系统的调定压力和试验压力	2
2.3.3.2 反压力	4
2.3.4 工作温度和工作高度范围	4
2.3.5 分系统的隔离	4
2.3.6 应急设施	4
2.3.7 地面试验和充气连接装置	5
2.3.7.1 地面试验注意事项	5
2.3.8 发动机驱动的多台压缩机	5
2.3.9 系统贮气量	5
2.3.10 泄漏	5
2.4 通用系统设计	5
2.4.1 定义	5
2.4.2 附件管路安装设计	5
2.4.3 机轮刹车系统	5
2.4.3.1 型别	5
2.4.3.2 应用	5
2.4.3.3 压力保持	6
2.4.3.4 性能	6
2.5 通用系统的应急系统设计	6
2.5.1 类型	6
2.5.2 双套管路的隔离	6
2.5.3 贮气瓶的安装	6

2.5.4 应急管路的通气 .....	6
2.6 附件的设计 .....	6
2.6.1 专用标准 .....	6
2.7 附件安装设计 .....	6
2.7.1 贮气瓶 .....	6
2.7.1.1 贮气瓶的设计 .....	6
2.7.2 作动筒 .....	6
2.7.3 刹车阀 .....	6
2.7.4 方向控制阀 .....	7
2.7.4.1 方向控制阀操纵柄的安装 .....	7
2.7.4.2 多控制阀系统 .....	7
2.7.4.3 控制阀的操纵 .....	7
2.7.5 脱水器 .....	7
2.7.6 过滤器 .....	7
2.7.7 接头 .....	7
2.7.8 定量器 .....	7
2.7.9 压力表 .....	7
2.7.10 软管 .....	7
2.7.10.1 软管的支承 .....	8
2.7.10.2 软管弯曲半径 .....	8
2.7.10.3 软管的保护 .....	8
2.7.10.4 软管伸长和收缩 .....	8
2.7.11 马达 .....	8
2.7.12 密封装置 .....	8
2.7.13 空气压缩机 .....	8
2.7.13.1 安装 .....	8
2.7.13.2 冷却 .....	8
2.7.13.3 进气压力 .....	8
2.7.13.4 专用马达 .....	8
2.7.13.5 可维护性 .....	8
2.7.14 卸荷装置 .....	8
2.7.15 压力继电器 .....	9
2.7.16 减压阀 .....	9
2.7.17 系统安全阀 .....	9
2.7.18 转换阀 .....	9
2.7.19 旋转接头 .....	9
2.7.20 排水接头 .....	9
2.7.21 导管 .....	9
2.7.21.1 材料 .....	9